

OPTION

Technicien(ne) en maintenance de systèmes automatisés industriels

DEGRE

7^e année TQ

ETUDES
PREALABLES

Avoir terminé avec fruit la 6^e année de l'enseignement secondaire et être en possession du certificat de qualification de l'une des sections suivantes :

- 6^e TQ Electricien automatique/Electricienne automatique
- 6^e TQ Mécanicien/Mécanicienne automatique
- 6^e TQ Technicien/Technicienne en électronique
- 6^e TTR Scientifique industrielle : électromécanique

SUITE D'ETUDE
POSSIBLE

Bachelor et Master

DESCRIPTION DU
METIER

Actuellement, pour des raisons de productivité et de qualité, les chaînes de production sont de plus en plus souvent automatisées. Le technicien de maintenance de systèmes automatisés industriels assure le fonctionnement de ces systèmes automatisés. Non seulement il effectue une maintenance préventive des éléments, mais il doit aussi pouvoir dépanner une installation défectueuse. En somme c'est lui qui supervise le bon état de fonctionnement de l'ensemble du parc machines.

Son activité consiste aussi à contrôler, nettoyer, régler ou remplacer les différents dispositifs pilotés par ces automates : vérins hydrauliques ou pneumatiques, électrovannes, contacteurs, relais... .

Enfin, il faut signaler qu'il est très important de connaître les langages informatiques nécessaires pour interroger et reprogrammer les automates industriels

OBJECTIFS DE LA
FORMATION

La formation de Technicien de maintenance de systèmes automatisés industriels t'apprendra à :

- Identifier, préparer la tâche à accomplir et planifier le travail (lire les plans et schémas électriques et électroniques, pneumatiques et hydrauliques, électropneumatiques et électro hydrauliques, sélectionner les appareillages nécessaires à la tâche) ;
- Programmer et mettre en service un automate ou un système automatisé industriel ;
- En assurer la maintenance (analyser le fonctionnement de l'installation à l'aide de documents techniques, appliquer les consignes de maintenance en respectant la planification prévue...);
- Dépanner un automate ou un système automatisé industriel (analyser la défaillance de l'installation, démonter et en remplacer des éléments électriques, électroniques et mécaniques, ...).
- Utiliser des instruments de mesures et des équipements de pointe afin d'identifier prévenir, ajuster et réparer les différents problèmes pouvant survenir sur site.
- Suivre une formation théorique en parallèle à un engagement sous contrat rémunéré dans une entreprise qui formera l'étudiant au niveau pratique.
- Pouvoir s'intégrer dans un groupe de travail

**QUALITES
REQUISES**

Les équipements industriels sont des installations automatisées complexes et fortement informatisées.

Le technicien de maintenance de systèmes automatisés industriels doit pouvoir se représenter mentalement une installation qu'il ne voit pas toujours dans son ensemble. L'esprit d'analyse et la créativité sont également des qualités essentielles pour ce technicien.

DEBOUCHES

Le technicien de maintenance de systèmes automatisés industriels peut exercer ses activités dans différents types d'entreprises :

- **les industries de "procédés continus" (process)**, comme les industries chimiques, la sidérurgie, la production des pâtes et papiers
- **les industries de "procédés discontinus"**, comme la plupart des industries de la transformation mécanique (forge, estampage, fonderie, automobile, etc.)
- **les industries de "procédés mixtes"** qui représentent le cas le plus courant comme la parachimie, matériaux de construction, la pharmacie, l'agro-alimentaire.

CERTIFICATION

A l'issue de la 7^e réussie, obtention du certificat :

- d'études de 7^e année,
- de qualification de 7^e année.

STATUTS

L'étudiant bénéficie d'un contrat de travail qui peut revêtir plusieurs formes : Contrat d'Apprentissage Industriel (CAI selon les secteurs), Contrat Premier Emloi (CPE), ...
Il reçoit :

- une rémunération
- une couverture sociale

L'entreprise bénéficie d'une réduction ONSS et d'une prime de la Région wallonne.

ORGANISATION

Contrat signé entre l'entreprise, le jeune en formation et le CEFA.

Formation en alternance : 2 jours à l'école

3 jours en entreprise

GRILLE HORAIRE

Forme d'enseignement : Technique de Qualification	
Section : Technicien(ne) en maintenance de systèmes automatisés industriels	
Année d'études	7e
Mécanique appliquée	4
Electricité-électronique	2
Automatismes	2
Laboratoire de mécanique	3
Laboratoire d'électricité – électronique	1
Laboratoire de techniques digitales	3
Formation professionnelle en entreprise sous contrat d'apprentissage industriel (CAI)	24
Total	39